

## **CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIECIA**

**pn.** „Przebudowa oraz rozbudowa budynku przemysłowego w postaci dobudowy taśmociągu na nawozy pyliste wraz z jego zadaszaniem, układem odpylania i infrastrukturą oraz rozbiórka istniejącego taśmociągu wraz z jego budynkami na działce 14/238 obr. 0002 Chmielów, gm. Nowa Dęba”

zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. 2023 r. poz. 1094 ze zm.)

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na działce ewid. nr 14/238 o powierzchni 5,1386 ha, obr. 0002 Chmielów, gmina Nowa Dęba, na terenie funkcjonującego zakładu produkcyjnego Zakłady Chemiczne „SIARKOPOL” Sp. z o. o. w Tarnobrzegu. Jest to teren o intensywnej zabudowie obiektami produkcyjno – magazynowymi jedno i dwu kondygnacyjnymi. Sąsiedztwo terenu stanowią tereny o podobnym charakterze. Od strony południowo – wschodniej w odległości (ponad 600 m) za szerokim pasem zadrzewień występuje m. in. zabudowa mieszkaniowo -usługowa.

Zadanie inwestycyjne będzie polegało na modernizacji układu ekspedycji superfosfatu pylistego, stosowanego jako nawóz w rolnictwie. Swym zakresem obejmie ono m. in.:

- wykonanie nowego systemu załadunku nawozów, składającego się z:
  - przenośnika taśmowego 1 (szerokość 1000 mm) odbierającego produkt z rozdrabniacza,
  - przenośnika kubełkowego odbierającego produkt z przenośnika taśmowego,
  - przenośnika taśmowego 2 odbierającego produkt z przenośnika kubełkowego, wraz z punktem zrzutowym i rękawem załadunkowym z regulowaną wysokością,
  - układu odpylania z zastosowaniem filtra, (urządzenia transportowe nawozów pylistych posiadać będą swój układ zamknięty, do którego będzie podłączona instalacja odpylania tworząc hermetyzację układu). Urządzenie zostanie zlokalizowane wewnątrz magazynu superfosfatu. Proponowany filtr ze względu na duże zapylenie będzie dwustopniowy: stopień I filtr tkaninowy typu pulse-jet, II stopień filtr patronowy o sprawności ponad 98 % i wydajności 7 000 m<sup>3</sup>/h. Filtr posiadać będzie emitor zadaszony o wysokości 14 m i średnicy wylotu 0,4m. Zastosowana w filtrze tkanina filtracyjna gwarantuje stopień oczyszczenia odcieranego powietrza z układu hermetyzacji poniżej 10 mg/m<sup>3</sup>,
- wykonanie wiaty osłonowej o konstrukcji stalowej, pokrytej blachą trapezową (o wymiarach około: długość 30 m, szerokość 6 m), która stanowić będzie osłonę taśmociągów oraz samochodów transportujących nawóz, przed warunkami atmosferycznymi,
- wykonanie utwardzenia terenu za pomocą płyt drogowych o nośności min. 40 t, na podbudowie, o powierzchni około 350 m<sup>2</sup>,
- rozbiórka istniejącego taśmociągu wraz z budynkami - demontaż konstrukcji stalowej i usunięcie urządzeń.

Przedsięwzięcie funkcjonowało będzie w systemie dwuzmianowym, w godzinach

dziennych. Przewidywana wydajność planowanej instalacji wynosić będzie około 7 000Mg/rok. Czas pracy układu ekspedycji superfosfatu – ok. 3 000 h/rok.

Obecnie produkt ( nawóz ) trafia do magazynu za pośrednictwem przenośników taśmowych, skąd za pomocą suwnicy chwytakowej jest transportowany do kosza zasypowego. Z kosza zasypowego produkt przy pomocy przenośników taśmowych kierowany jest do rozdrabniacza i dalej przenośnikami taśmowymi na skrzynię samochodu odbierającego nawóz. Taki sposób transportu i załadunku powoduje pylenie produktu.

Planowane zamierzenie ma na celu uszczelnienie systemu transportu taśmociągami superfosfatu z magazynu oraz jego załadunku na samochody ciężarowe.

  
BURMISTRZ  
*mgr inż. Wiesław Ordon*